



Lunes, enero 3 de 2022 - 12:00pm Misión

Producir los billetes de banco, necesarios para atender los requerimientos del Departamento de Tesorería, con tecnología y personal especializados, orientado bajo principios éticos y de compromiso institucional, asegurando un producto con costos competitivos, de excelente calidad y seguridad.

Visión

Ser una de las imprentas de billetes del mundo con los más altos estándares de eficiencia y productividad, basados en las permanentes innovaciones propuestas e implementadas por nuestro equipo humano, en respuesta a un trabajo de mejoramiento continuo orientado de manera socialmente responsable.



Objetivos de calidad

Cumplimiento de entregas planeadas

Indicadores:

- Cumplimiento del Programa de entregas a Tesorería
- Cumplimiento del Programa de producción
- Cumplimiento del Programa de clasificación



Eficiencia en la producción

Indicadores:

- Eficiencia General de los Equipos (OEE, por la sigla en inglés de Overall Equipment Effectiveness)
- Eficiencia general de la planta



Innovación y mejora continua del Sistema de Gestión de Calidad

Indicadores:

- Variación del Costo Unitario Ponderado Acumulado
- Eficacia de la capacitación
- Cumplimiento del plan de capacitación



Cumplimiento de los requisitos Política de calidad

El Sistema de Gestión de Calidad de la Imprenta de Billetes se fundamenta en el desarrollo estandarizado y eficiente de la producción de billetes, generando valor agregado a nuestro cliente y partes interesadas.

Certificación ISO 9001: 2015

