Historia de la Fábrica de Moneda

Certificado ISO 9001-201 Colección numismática Last modified Wednesday the 17th of July, 2024
En 1980 la Casa de Moneda de Bogotá importaba de diversas partes del mundo, entre ellas de Chile, el cospel o disco metálico antes de ser acuñado, importación que ascendía a los once millones de dólares al año. Por ello, el entonces director de la Casa, Luis Guillermo Correa, propuso al Banco adquirir la tecnología moderna para producirlo en Colombia. En desarrollo del proyecto se escogió la ciudad de Ibagué para montar esta industria y se concluyó que era una buena operación económica para el Banco de la República hacer la inversión con el fin de que los cospeles fueran fabricados en el país, inicialmente importando los metales necesarios y teniendo en la mira el estímulo a la minería de esos metales para el futuro.

Fue así como la Casa de Moneda concibió un enorme proyecto industrial que puso a nuestro Banco Emisor a la cabeza de la manufacturación de dinero metálico en la región. La Fábrica de Moneda de Ibagué inició labores en 1982 con la producción de cospeles los cuales eran trasladados a la ciudad de Bogotá para su acuñación en la Casa de Moneda. La ciudad de Ibagué fue seleccionada como sede de dicha manufactura para contribuir con la política de descentralización del sector industrial. Esta decisión representó un claro beneficio para la región, la cual era reconocida como un importante centro agrícola.

La maquinaria y tecnología de la fábrica de producción de cospeles fue proveída por un consorcio de firmas alemanas liderado por Walzmaschinenfabrik August Schmitz GMBH. Este consorcio fue responsable de proveer el equipo electrónico y mecánico, así como del entrenamiento del personal colombiano involucrado en dicho proyecto. La planta ocupa un área de 11.747 metros cuadrados, los cuales incluyen un área de producción, un almacén para almacenar la materia prima y piezas de repuesto, un área de la administración, talleres y un pasillo. Esta fábrica tiene una capacidad instalada de 2.500 toneladas por año de cospeles de moneda acabados, o 5.000 toneladas de metal de aleaciones no ferrosas. Los espacios en blanco de moneda producidos tienen un diámetro entre 17 y 30 milímetros y un espesor de 1,0 a 3,0 milímetros.

Como los cospeles producidos en Ibagué desde 1982 debían transportarse a Bogotá para su acuñación, la necesidad de integrar el proceso condujo en 1987 al traslado de la planta de acuñación a las nuevas instalaciones de la Fábrica de Moneda de Ibagué, donde se produce desde entonces la moneda para todo nuestro país y que en el pasado permitió la fabricación de cospeles para otros países como España y Chile y moneda para Costa Rica y el Ecuador, a precios competitivos y de calidad comparable a la de otros productores mundiales.

Certificación de calidad
En el año 2022 la fábrica obtuvo la certificación ISO 9001-2015 para su sistema de gestión de calidad, reconocida por Global Colombia Certificación S. A. S.

- Certificado en PDF
- Transcripción del certificado:
    - *Certificate of conformity*, GLOBAL COLOMBIA, CERTIFICACIÓN
      Global Colombia Certificación S. A. S.
      NIT 900.732.834-1
      Calle 94 # 11-20 oficina 302 Bogotá, D. C., Colombia

This is to certify that the Quality Management System of: FÁBRICA DE MONEDA DEL BANCO DE LA REPÚBLICA
NIT 860.005.216-7
Kilómetro 9, vía Picaleña Ibagué, Tolima
Has been assessed and registered as conforming to the requirements of the following standard ISO 9001:2015
Este estándar es aplicable a: fabricación, empaque y despacho de moneda metálica producida en la ciudad de Ibagué.
Exclusiones permitidas: 8.3 Diseño y desarrollo de productos y servicios
This standard is applicable to:*minting, packing and dispatch of metal coins producer in the city of Ibagué.*
Permitted exclusions*: 8.3 Design and development of products and services*

Reseña histórica
1620: Fundación de la Casa de la Moneda en el Nuevo Reino de Granada.
1946: Administración del Banco de la República, según contrato con la Nación.
1982: El Banco de la República inaugura la Fábrica de cospeles en Ibagué.
1987: Se traslada a las mismas instalaciones la planta de acuñación y se inicia la operación integrada bajo la denominación Casa de Moneda.
1989: Fabricación de moneda con nuevo cono.
1993: Mediante la Ley del Banco de la República (Ley 31) la Casa de Moneda pasa a formar parte del Banco de la República.
1993: Acuñación de moneda bimetálica (500 pesos).
1998: Automatización del proceso de colada continua en la Fundición.
2000: Reestructuración de la organización de la planta de personal.
2002: Modernización de la planta de tratamiento de agua industrial.
2004: Implementación de un Sistema de Gestión de Calidad y se obtiene la certificación ISO 9001- Versión 2000.
2004: Implementación del sistema de información SAP.
2005: Ampliación de la capacidad de producción con una troqueladora y dos acuñadoras de alta velocidad.
2008: Puesta en marcha del Plan Integral de Gestión de Residuos y construcción del centro de acopio.
2011: Obtención del permiso de emisiones atmosféricas.
2012: Se declara la Política Ambiental en la Fábrica.
2012: Lanzamiento de la Nueva Familia de Monedas, que exalta la biodiversidad y el agua como patrimonio de los colombianos.
2013: Premio en el primer lugar a nivel mundial en la categoría de “Mejor Nueva Moneda o Serie de Monedas Circulantes”.
2017: Implementación de nuevos sistemas para ahorro del Recurso Hídrico.
2019: Se obtiene la certificación ISO 14001 Sistema de Gestión Ambiental.
2021: Remodelación del Edificio de Acuñación.
2022: Se adquiere la certificación ISO 9001-2015 para el sistema de gestión de calidad, reconocida por Global Colombia Certificación S. A. S.

Fuente: https://www.banrep.gov.co/es/billetes-monedas/fabrica-moneda/historia